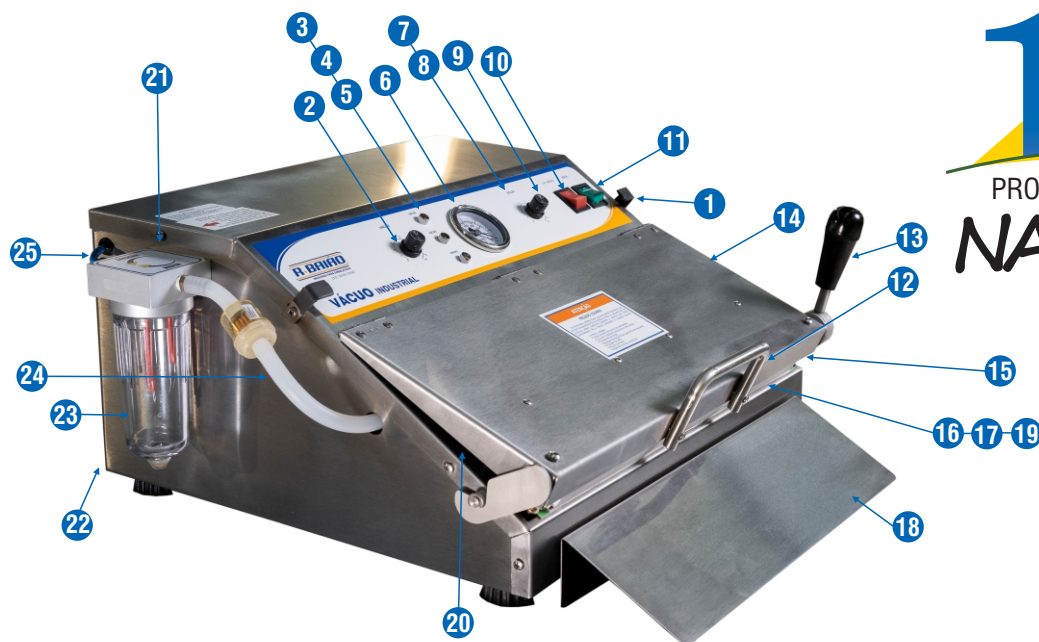


MANUAL DE FUNCIONAMENTO



100%
PRODUTO GENUINAMENTE
NACIONAL

Assista em nosso canal no YouTube:

- Vídeos Demonstrativos.
- Vídeos de Manutenção.



<https://rb.gy/8jgxjf>

- 1 Suporte da mandíbula – funciona como apoio da mandíbula para proteção do painel;
- 2 Controle do vácuo – controla o tempo do vácuo;
- 3 Led verde do vácuo – sinaliza o processo tempo de vácuo;
- 4 Led vermelho da solda – sinaliza o processo tempo de solda;
- 5 Led amarelo do dreno – sinaliza o momento da limpeza do dreno;
- 6 Vacuômetro – demonstra a pressão de vácuo realizada na embalagem;
- 7 Led amarelo do gás – sinaliza o processo do tempo do gás;
- 8 Controle do gás – controla o tempo do gás;
- 9 Controle da solda – controla o tempo da solda;
- 10 Interruptor vermelho – energiza a bomba de vácuo;
- 11 Interruptor verde geral – energiza a seladora a vácuo;
- 12 Alça de apoio – apoio para movimentação da mandíbula nos processos;
- 13 Sistema de travamento mecânico – efetua o travamento no processo de solda para maior segurança e comodidade do operador;
- 14 Mandíbula – faz a vedação da borracha e travamento para os processos;
- 15 Borracha de solda - recebe a barra de solda pressionando o plástico para a selagem;
- 16 Bico de sucção – retira o ar da embalagem durante o processo de vácuo;
- 17 Fita de solda – aquece para efetuar a selagem na embalagem;
- 18 Mesa de apoio – apoio para o produto a ser embalado;
- 19 Fio de solda – aquece para efetuar o corte na embalagem;
- 20 Calha de vedação – veda a embalagem plástica no momento do vácuo;
- 21 Dreno – armazena líquido e impurezas evitando contaminar a bomba;
- 22 Tampão do gás – tampa a passagem do gás;
- 23 Copo do acrílico do dreno – deposita os resíduos que passam pela mangueira do vácuo;
- 24 Mangueira sucção do vácuo – passagem do vácuo;
- 25 Mangueira azul do vácuo – passagem do vácuo por dentro da seladora.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A política de garantia dos produtos comercializados pela R. Baião é estabelecido através dos termos contratuais, previsto neste Certificado de Garantia.

1. PRAZO

O produto é garantido pela R. Baião pelo período de 12 meses, contados a partir da data de sua aquisição constante na nota fiscal de compra do primeiro cliente, sendo necessária a apresentação da mesma juntamente com esse certificado de garantia.

2. COBERTURA

Essa garantia abrange o reparo gratuito do aparelho, bem como a reposição de peças que, apresentarem defeitos de fabricação descritos nas condições normais de uso, de acordo com as instruções dos manuais de operação que acompanham os mesmos, e que são fornecidos pelo fabricante.

Esta garantia não cobre peças que sofram desgaste natural, tais como, resistências de selagem, filtros, borrachas, fita teflon e entre outras.

3. TRANSPORTE E DESLOCAMENTO

Despesas com deslocamento de técnicos, quando solicitado, e de transporte, bem como os riscos e seguros para remessa do produto enviado para conserto, são de responsabilidade do cliente.

4. CANCELAMENTO

Essa garantia ficará automaticamente cancelada se os equipamentos vierem a sofrer reparos por pessoas não autorizadas, receber maus tratos ou sofrer danos decorrentes de acidentes, quedas, variações de tensão elétrica e sobrecarga acima do especificado, ou qualquer ocorrência imprevisível, decorrentes de má instalação e/ou utilização dos equipamentos por parte do cliente.

Caracterizam condições para o cancelamento da garantia as situações abaixo relacionadas:

- Assistência por pessoas não autorizadas;
- O uso incorreto da seladora a vácuo, em desacordo com o manual;
- Ligar a seladora a vácuo em voltagem errada;
- Cortar o pino de aterramento do cabo de alimentação;
- A avaria da seladora for provocada por: umidade, exposição ao tempo (sol e chuva) e salinidade;
- Falta da manutenção periódica da máquina: limpeza e peças de reposição;
- Troca das peças originais, por peças similares e adaptações;
- Danos provocados por acidentes no local (naturais, elétricos, quedas etc);
- Sinistros (roubo);
- O período de garantia é de 12 meses, a partir da data de saída do produto.

5. ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todo equipamento em garantia ou não quando necessário o seu reparo/ajuste deve-se, a primeiro momento, comunicar a empresa e a mesma autorizará o envio ou agendamento da visita do cliente ao local.

6. DICAS IMPORTANTES

A inadimplência do cliente impossibilitará o atendimento de solicitações de garantia do produto.

Mantenha sua nota fiscal e o certificado de garantia em local seguro.

7. CANAIS DE COMUNICAÇÃO

Tel.: (55) 32 3539-3293

E-mail: vendas@rbaiao.com.br

8. INFORMAÇÕES DE GARANTIA

CÓDIGO DO PRODUTO:

Nº DE SÉRIE:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	Solda (mm)	Largura (mm)	Comprimento (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)	Tensão (V)	Ampers (A)	Potência (kW/h)
5928	410	570	500	410	23,4	127	3,3	0,42
5929	410	570	500	410	23,5	220	1,9	0,42
5930	410	570	500	410	23,5	127	3,3	0,42
5931	410	570	500	410	23,5	220	1,9	0,42

APLICAÇÃO

- Retira o ar de dentro da embalagem, prolongando a vida útil do produto;
- Indicada para embalar produtos perecíveis, contendo em cada embalagem até 8 kg, o tempo de vácuo será de 23 segundos, para produtos mais pesados irá aumentar o tempo de vácuo;
- Embalagem: específica para vácuo, nylon poli.

APLICAÇÃO (MODELO COM INJEÇÃO A GÁS – Códigos 5930 e 5931)

- Injeta gás (específico para cada produto) para maior conservação dos produtos;
- Preserva as características físicas dos produtos, não deixando ficar danificados os produtos mais sensíveis.

ATENÇÃO

- A Seladora a Vácuo é **127v ou 220v**, portanto sai de fábrica na voltagem solicitada;
- O CÓDIGO DE IDENTIFICAÇÃO encontra-se atrás da Seladora a Vácuo.
- PROCESSO DO VÁCUO;
- PROCESSO DA SOLDADA;
- LIMPEZA.

ACOMPANHA

- 01 – Teflon para a fita de solda;
- 01 – Teflon para a borracha de solda;
- 01 – Fita de solda;
- 01 – Mesa de apoio;
- 01 - Par de nylon para sistema de travamento;
- 01 – Chave para retirar o dreno;
- 01 – Conexão espiga 3/8 (Somente para os modelos de injeção a gás).

FUNCIONAMENTO GERAL

- **Verifique se a voltagem da seladora a vácuo é a mesma da rede;**
- Utilize tomada de três (3) pinos – aterrada;
- Ligue o interruptor geral verde, para energizar a seladora a vácuo;
- Ligue o interruptor vácuo vermelho, para energizar a bomba de vácuo;
- Gire a chave de **CONTROLE VÁCUO** de acordo com o produto;
- Gire a chave de **CONTROLE SOLDADA** para o ponto vermelho marcado;

Obs.: Para embalagens de maior ou menor espessura, aumente ou diminua o tempo de solda, girando a chave de controle de meio a meio ponto.

§Na primeira selagem, a barra de solda esta fria, aumente meio ponto, a partir do segundo processo, retorne ao ponto de trabalho, indicado em vermelho.

EMBALANDO O PRODUTO

- Introduza o bico de sucção na embalagem;
- Ultrapasse a barra de vedação 2 cm;

PROCESSO DO VÁCUO

- Abaixar a mandíbula e faça uma leve pressão, para fazer o vácuo;
- Ao abaixar a mandíbula o vácuo será acionado automaticamente, o led verde acende indicando o início do processo;

OBS.: NÃO FAÇA UMA FORTE PRESSÃO SOBRE A MANDÍBULA FECHANDO A PASSAGEM DO AR ENTRE A BORRACHA E A ÁREA DE SOLDA, POIS AO VEDAR A EMBALAGEM NÃO SERÁ POSSÍVEL EFETUAR O PROCESSO DE VÁCUO.

- Será demonstrado no vacuômetro a pressão do vácuo feito na embalagem;
- Em todo o processo de vácuo o ponteiro do vacuômetro irá iniciar do zero;
- Finalizado a temporização do vácuo, a solda iniciará automaticamente.

OBS.: A bomba não trabalha com óleo.

PROCESSO DA SOLDA – MODELO COM TRAVA

- O led vermelho acende indicando o início do processo de solda;
- Mantenha uma mão sobre a extremidade da alça. Com a outra mão, abaixe a alavanca para frente, travando a máquina. Após o travamento, não é preciso ficar segurando a alça e a alavanca. As mãos ficarão livres para preparar a próxima embalagem;
- Finalizando o processo de solda, o led vermelho apagará;
- Para o destravamento, com uma das mãos segure a alça e com a outra levante a alavanca levando-a para trás;
- Levante a mandíbula e retire o produto embalado.

1. CONTROLE DO GÁS

- Ajuste a chave conforme a quantidade de gás que será injetada.
- Orientar-se com o engenheiro de alimentos, para identificar qual o gás indicado para o produto a ser embalado, e com a empresa fornecedora do gás quanto à segurança na utilização, principalmente quanto ao oxigênio.
- A válvula de pressão do cilindro deve ser mantida fechada quando não estiver aplicando gás.
 - Para utilizar a máquina sem a injeção de gás, mantenha tampada a conexão do gás localizada atrás da máquina com o tampão preso na corrente.
 - Utilize a pressão no cilindro entre 1 kg a 2 kg.

CONECTANDO O CILINDRO DE GÁS (MODELO COM INJEÇÃO A GAS)

- A conexão de encaixe no manômetro é rosca NPT 1/4;
- Adquiri-la com regulador de pressão.

IMPORTANTE

- Produtos úmidos ou com superfície lisa – coloque uma das mãos sobre a embalagem, para formação de canais e melhor escoamento do ar e líquido;
- Carnes – terão que ser embaladas resfriadas;
- O modelo de seladora a vácuo de bico de sucção não é possível embalar produtos contendo pó, para tais produtos, indicamos os nossos modelos de seladoras a vácuo de câmara;
- Produtos corrosivos – a salmoura provoca corrosão à bomba, danificando todo seu funcionamento;
- Produtos contendo líquidos – o bico de sucção além de sugar o ar, suga o líquido e armazena dentro do dreno.

LIMPEZA

O não cumprimento destes processos ocasionará perda da potência no vácuo ou a paralisação total da seladora. A falta de limpeza gera resíduos dentro da seladora a vácuo, podendo entupir as mangueiras e travar a bomba de vácuo.

MATERIAL PARA LIMPEZA

- Esponja
- Pano macio
- Água limpa
- Sabão neutro

CUIDADO / NÃO UTILIZAR

Produtos abrasivos: álcool, thinner, aguarrás, entre outros.

Não jogar água, o excesso pode danificar os circuitos eletrônicos localizados dentro da seladora.



ATENÇÃO:

ESTE EQUIPAMENTO UTILIZA O AÇO INOX 430 EM SUA CONSTRUÇÃO. RECOMENDAMOS CUIDADOS COM A LIMPEZA DO EQUIPAMENTO, EVITANDO CONTATO DIRETO OU ASPERSÃO DE PRODUTOS QUÍMICOS POIS PODEM OCASIONAR CORROSÃO.

COMO LIMPAR DIARIAMENTE SUA MAQUINA

Estrutura

- Umedeça a esponja na água com o sabão neutro;
- Passe em toda a estrutura, retirando a gordura, resíduos e sujeiras sobre a seladora;
- Retire todo o excesso com um pano úmido e macio.

DRENO

- Desenrosque o dreno girando-o para direita (sentido horário), utilizando a chave que acompanha a máquina;
- Lave em água corrente com sabão, retirando toda a sujeira;
- Enxágüe em água corrente;
- No suporte do dreno e no encaixe da mangueira, jogue uma pressão de ar para retirar o excesso de resíduos, acumulado dentro dos encaixes;
- Limpe constantemente os contatos dos sensores do dreno para evitar zinabre (processo de corrosão).
- **Observação.:**
 - 1.É EXTREMAMENTE IMPORTANTE A LIMPEZA DO DRENO. O ACÚMULO DE RESÍDUOS PODE CAUSAR ENTUPIAMENTO, PREJUDICANDO O VÁCUO E O MOTOR;
 - 2.LIMPE DIARIAMENTE O DRENO, LUBRIFICANDO COM FREQUÊNCIA SEU ENCAIXE, EVITANDO QUE A OXIDAÇÃO E SUJEIRA PREJUDIQUEM A ABERTURA DO MESMO.

MANGUEIRA DE SUÇÃO

- Desencaixe a mangueira transparente (liga o bico de sucção ao dreno);
- Lave em água corrente com sabão, retirando toda sujeira acumulada;
- Enxágüe retirando o sabão;
- **Obs.:** antes de lavar, jogue uma pressão de ar dentro do tubo de ligação, para retirada da sujeira.
- Lubrifique a mangueira de ligação, para melhor conecta-la.

BICO DE SUÇÃO

- Lave em água corrente com sabão e enxágüe em seguida.

OBSERVAÇÕES

- Use somente embalagem específica para vácuo, nylon poli;
- Vácuo rápido e perfeito aproxime o produto da barra de solda, evitando a vedação da embalagem;
- Mantenha 2 cm de espaço entre o produto e os lados da embalagem;
- A altura da banca deverá ser proporcional a altura do operador;
- É recomendado fazer canais na embalagem plástico para melhorar o vácuo dentro da embalagem;
- Não apertar a mandíbula no momento do vácuo;
- Para desentupimento do dreno, o ideal é limpar o orifício da conexão com um eixo de metal rígido;
- Para limpar o filtro que fica enroscado dentro do dreno, o indicado é retirá-lo e lavar.

FALHAS DE OPERAÇÕES MAIS FREQUENTES

Vácuo Insuficiente

- Embalagem aderindo a duas faces deve-se fazer canais para facilitar a passagem do vácuo;
- Embalagem que não é indicada para vácuo;
- Fazer o travamento mecânico durante o processo de vácuo;
- Bomba não funciona;
- Fazer a limpeza no pistão do vácuo (orientação com o técnico da fábrica);

GARANTIA

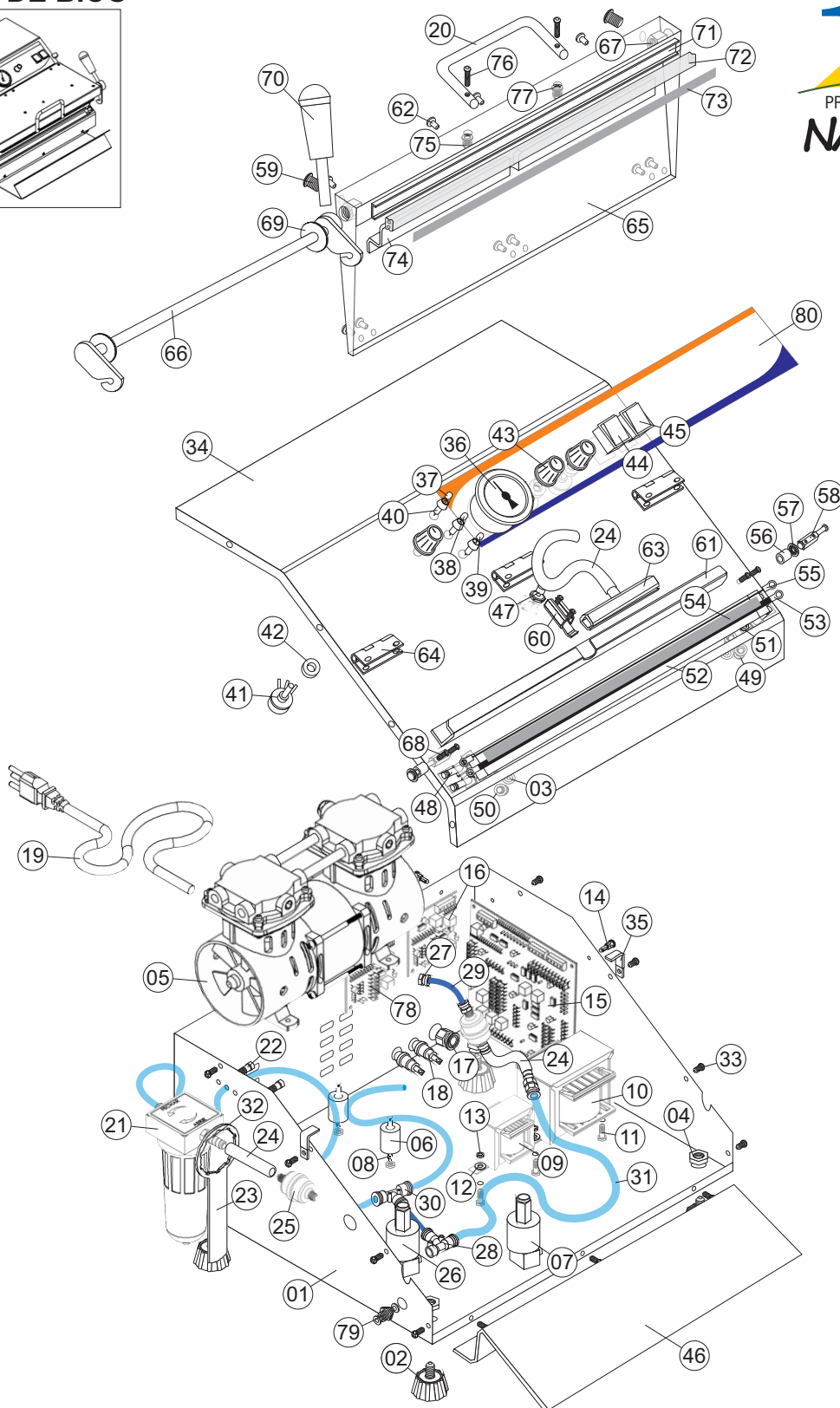
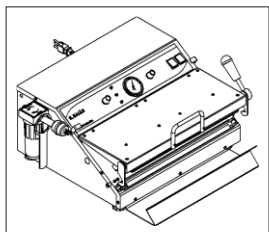
O CLIENTE PERDERÁ A GARANTIA, NÃO CUMPRINDO AS NORMAS DO MANUAL DE FUNCIONAMENTO, PRINCIPALMENTE

- Ligar a seladora a vácuo em voltagem errada;
- Cortar o pino de aterramento do cabo de alimentação;
- Embalar produtos contendo pó;
- Embalar produtos contendo muito sal;
- Quaisquer danos provocados, por falta de limpeza;
- O uso incorreto da seladora a vácuo;
- Para embalar produtos contendo pó indicamos os nossos modelos de seladoras a vácuo de câmara;
- A seladora a vácuo de bico, tem o período de garantia de 12 meses, a partir da data de saída da mesma.

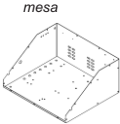
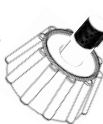





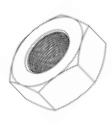
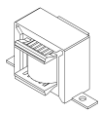



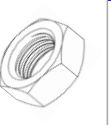
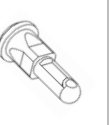
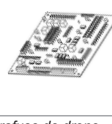
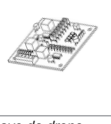




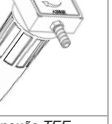


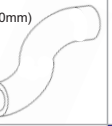

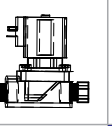
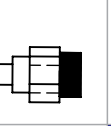
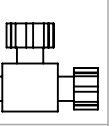
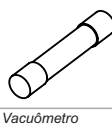
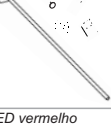

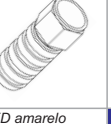






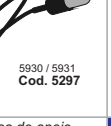




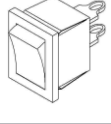
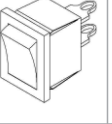
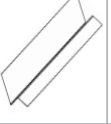
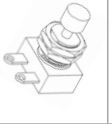
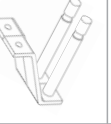




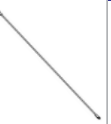






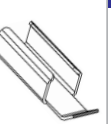



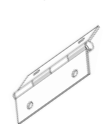
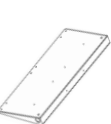



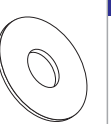



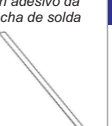
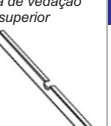
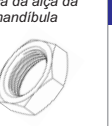


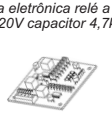



O catálogo de desenho técnico (vista explodida) R.Baião foi desenvolvido com a finalidade de facilitar na localização de peças e componentes para assistência técnica e manutenção.

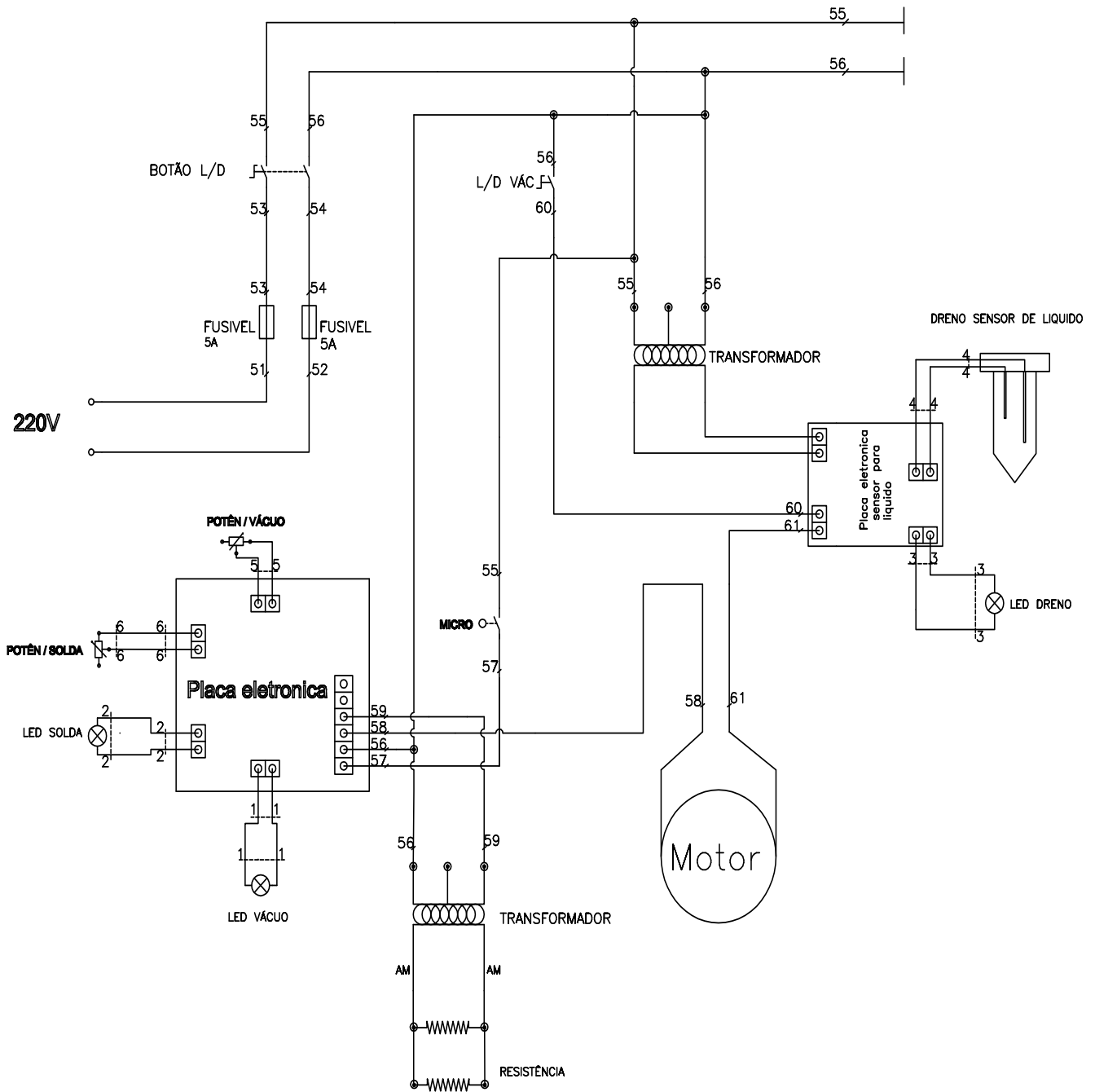
DESENHO TÉCNICO


VÁCUO DE BICO

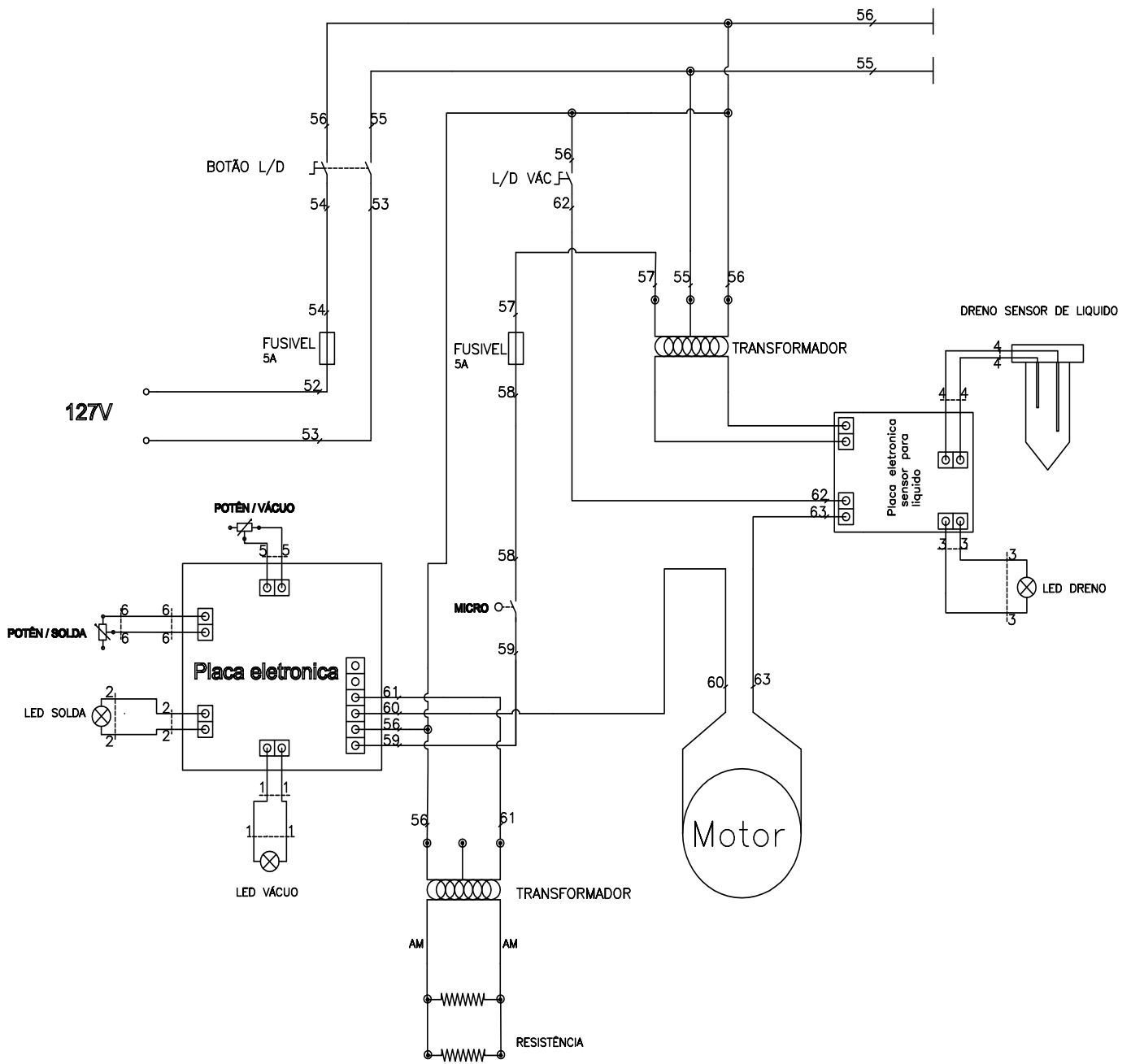



Códigos correspondentes: 5928, 5929, 5930 e 5931.

01 Estrutura vácuo de mesa Cod. 1645 	02 Pé nivelador Cod. 4058 	03 Bucha isolante do esticador do fio de solda Cod. 409 	04 Porca do pé Cod. 8652 	05 Bomba de Vácuo Cod. 5924 	06 Pé nivelador da bomba Cod. 13553 	07 Mangueira filtro ao dreno Cod. 9872 (50mm) 
08 Porca da bomba Cod. 5424 	09 Transformador menor 5929 / 5931 Cod. 12373 	10 Transformador maior vácuo de bico Cod. 1661 5928/ 5930* Cod. 17183 <small>(*) máquina 5928/5930 usa-se dois transformadores (cod. 1661 e 17183).</small> 	11 Parafuso do transformador Cod. 4253 	12 Arruela transformador Cod. 5353 	13 Porca do transformador Cod. 11645 	14 Fixa placa Cod. 3704 
15 Placa eletrônica 5928 / 5929 Cod. 5263 5930 / 5931 Cod. 5264 	16 Placa eletrônica sensor de líquido Cod. 2657 	17 Prensa cabo Cod. 4115 	18 Porta fusível Cod. 5393 	19 Cabo de alimentação Cod. 2807 	20 Alça de apoio da mandíbula Cod. 2019 	21 Dreno Cod. 1275 
22 Parafuso do dreno Cod. 4394 	23 Chave do dreno Cod. 6510 	24 Mangueira de sucção Cod. 9871 (450mm) 	25 Filtro Cod. 9801 	26 Solenóide 5930 / 5931 Cod. 21398 	27 Conexão reta Cod. 21333 	28 Conexão TEE Cod. 21335 
29 Fusível 5A 30mm Cod. 16980 	30 Travamento completo Cod. 23739 	31 Mangueira de ar azul Cod. 1635 (METRO) 	32 Conexão espiga entrada gás Cod. 23352 	33 Parafuso philips do fechamento Cod. 2571 	34 Tampo vácuo de bico Cod. 2456 	35 Suporte de apoio da mandíbula Direito Cod. 6152 Esquerdo Cod. 4715 
36 Vacuômetro Cod. 21863 	37 LED vermelho Cod. 5849 	38 LED verde Cod. 7274 	39 LED amarelo Cod. 1644 5930 / 5931 Cod. 5297 	40 Suporte LED Cod. 3705 	41 Potenciômetro Cod. 5309 	42 Arruela do potenciômetro Cod. 4828 
43 Knobs Cod. 202 <small>Na 5928 e 5929 usa-se apenas 2 unidades deste item.</small> 	44 Interruptor vácuo vermelho Cod. 960 	45 Interruptor geral verde Cod. 1281 	46 Mesa de apoio Cod. 1034 	47 Micro Cod. 952 	48 Esticador do fio de solda Cod. 526 	49 Parafuso do esticador do fio de solda Cod. 5952 
50 Arruela do esticador do fio de solda Cod. 5909 	51 Porca do esticador do fio de solda Cod. 5413 	52 Teflon em placa Cod. 767 	53 Fita de solda Cod. 793 	54 Teflon adesivo da fita de solda 13mm Cod. 764 	55 Fio de solda Cod. 1908 	56 Anilha do travamento Cod. 4019 
57 Anel trava de retenção Cod. 4190 	58 Barra sextavada do travamento Cod. 6962 	59 Parafuso allen 5mm Cod. 4248 	60 Suporte da mangueira Cod. 5002 	61 Calha de vedação inferior Cod. 6958 	62 Rebite inox Cod. 2764 	63 Bico de sucção Cod. 970 
64 Dobradiça inox Cod. 2765 	65 Mandíbula Cod. 6956 	66 Eixo do travamento Cod. 10300 	67 Barra 7/8 do travamento Cod. 6963 	68 Parafuso allen do travamento Cod. 12779 	69 Arruela do travamento Cod. 6968 	70 Manipulo do travamento Eixo Cod. 6965 Manipulo Cod. 4599 Completa Cod. 10298 
71 Calha da borracha de solda Cod. 22683 	72 Borracha de solda Cod. 3080 	73 Teflon adesivo da borracha de solda 19mm Cod. 8487 	74 Calha de vedação superior Cod. 6957 	75 Porca da alça da mandíbula Cod. 2949 	76 Parafuso allen da alça da mandíbula Cod. 2948 	77 Arruela da alça da mandíbula Cod. 17421 
78 Placa eletrônica relé a gás 220V capacitor 4,7k 5930 / 5931 Cod. 1159 	79 Conexão da entrada do gás 5930 / 5931 Cod. 4469 	80 Placa adesiva 5928 / 5929 Cod. 2761 5930 / 5931 Cod. 2940 	81 	<p>IMPORTANTE: Acima do código em negrito (código da peça) consta a identificação (código da máquina) a qual a peça pertence. Caso não haja identificação, esta peça refere-se a todas as máquinas.</p>		



	Arquivo: Seladora vácuo de bico de sucção	Data: 21/09/2022
	Descrição: Seladora vácuo de bico de sucção 220v.	Código: 5929
	Criado por: CARLOS ALBERTO SOARES AGUIAR	
Visto: OK	Título: DIAGRAMA ELÉTRICO	



	Arquivo: Seladora vácuo de bico de sucção	Data: 02/09/2022
	Descrição: Seladora vácuo de bico de sucção 127v.	Código: 5928
	Criado por: CARLOS ALBERTO SOARES AGUIAR	
Visto: OK	Título: DIAGRAMA ELÉTRICO	



MÁQUINAS PARA EMBALAGENS

R. Baião Indústria e Comércio Ltda

Telefone: (55) 32 3539-3293

www.rbaiao.com.br

vendas@rbaiao.com.br